

Karta charakterystyki

Strona: 1/19

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: Druk 3D

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:
ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Aquatic Chronic 3 H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501 Zawartość i pojemnik usunąć do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.

Zgodnie z wytycznymi UE produkt nie jest objęty obowiązkiem oznakowania.

Oznakowanie określonej mieszaniny (GHS):

EUH208: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Zawiera: nikiel, kobalt

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny. Produkt może uwalniać niebezpieczne substancje składowe przy obróbce termicznej i/lub chemicznej.

Podczas obróbki mechanicznej, takiej jak np. cięcie, szlifowanie i / lub polerowanie produkt może uwalniać substancje niebezpieczne.

Na skutek ścierania tworzący się drobny pył może tworzyć z powietrzem mieszanki wybuchowe. Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszanki

Charakterystyka chemiczna

Oparty na mieszaninie polimerów: stop, proszek metalu

, w kapsułce, na matrycy polimerowej

Składniki istotne z punktu widzenia regulacji prawnych

| nikiel

Zawartość (W/W): $\geq 3\%$ - $< 5\%$	Skin Sens. 1
Numer CAS: 7440-02-0	Carc. 2
Numer WE: 231-111-4	STOT RE 1
Numer rejestracji REACH: 01-2119438727-29	H317, H351, H372

| kobalt

Zawartość (W/W): $> 0\%$ - $< 0,1\%$	Acute Tox. 4 (doustne)
Numer CAS: 7440-48-4	Resp. Sens. 1
Numer WE: 231-158-0	Skin Sens. 1
Numer rejestracji REACH: 01-2119517392-44	Muta. 2
	Aquatic Chronic 4
	Repr. 1B (płodność)
	Repr. 2 (nienarodzone dziecko)
	Carc. 1B (inhalacyjne)
	H302, H334, H317, H341, H350i, H360fd, H413

| bis(oksytyleno)bis(3-(5-tert-butylo-4-hydroksy-m-toluilo)propionian etylenu

Zawartość (W/W): $> 0\%$ - $< 0,1\%$	Aquatic Chronic 1
Numer CAS: 36443-68-2	Faktor M - chroniczny: 10
Numer WE: 253-039-2	H410
Numer rejestracji REACH: 01-2119956160-44	

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Wdychanie:

Osobie poszkodowanej należy zapewnić dopływ świeżego powietrza oraz położyć w spokojnym miejscu. Pomagać w oddychaniu w razie potrzeby. W przypadku wystąpienia dolegliwości skonsultować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem. Oparzenia spowodowane roztopionym produktem muszą zostać potraktowane klinicznie. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem

Kontakt z oczami:

W przypadku kontaktu z oczami należy natychmiast opłukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 min. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem

Połknięcie:

Wypłukać usta i popić 200-300 ml wody Pomoc lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

Niebezpieczeństwa: Przy odpowiednim użyciu nie przewiduje się szczególnego zagrożenia.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:
rozproszone prądy wody, piana, proszek gaśniczy, dwutlenek węgla

Dodatkowe wskazówki:

Zraszanie wodą do tłumienia (rozproszenia ciepła) w początkowej fazie pożaru, o ile produkt nie jest jeszcze zapalony.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Substancje stwarzające zagrożenie: formaldehyd, tlenek węgla

Wskazówka: Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi. Pozostałości po pożarze i zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Unikać tworzenia się pylenia i osiadania pyłu. Niebezpieczeństwo wybuchu pyłu. Pyły w odpowiednim stężeniu mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Przechowywać tak, aby unikać tworzenia pyłów oraz z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Zapobiec powstawaniu pyłu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Należy unikać uwolnienia produktu do środowiska.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla małych ilości: Zebrać mechanicznie.

Dla dużych ilości: Zebrać mechanicznie. Produkt oddessać.

Jeśli możliwe odzysk przekazać do przetworzenia. Zapewnić odpowiednią wentylację. Unikać powstawania pyłu.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania pyłów/oparów/par. Zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas procesu suszenia oraz w trakcie wytapiania w maszynie należy zapewnić odpowiednią wentylację. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu - nie palić tytoniu. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym. Unikać powstawania/odkładania się pyłu. Pod wpływem obciążenia mechanicznego produkt może uwalniać substancje uczulające.

Dalsze informacje znajdują się w wytycznych użytkownika produktu.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Produkt nie sprzyja pożarom, nie jest samozapalny i nie jest wybuchowy. Zapobiec powstawaniu pyłu. Nagromadzenie drobnego pyłu może doprowadzić do wybuchu w obecności pod wpływem działania powietrza.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać z dala od kwasów.

odpowiednie materiały: polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), polietylen o niskiej gęstości (LDPE), papier

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Unikać odkładania się pyłu.

Stabilność magazynowania:

Chronić przed dostępem wilgoci.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7. Dalsze informacje znajdują się w instrukcji technicznej.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

7440-02-0: nikiel

NDS 0,25 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

Zmierzone jako: Nikiel (Ni)

7440-47-3: chrom metaliczny

NDS 2 mg/m³ (OEL(EU))

indykatywnie

NDS 0,5 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

7440-48-4: kobalt

NDS 0,02 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

Zmierzone jako: Kobalt (Co)

7440-50-8: miedź

NDS 0,2 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

Zmierzone jako: miedź (Cu)

Wydzielanie i ilość wspomnianej substancji są zależne od warunków przetwarzania.

50-00-0: formaldehyd

NDS 0,37 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

NDSch 0,74 mg/m³ (Dz.U.2018.1286))

Zjawisko naskórkowości (Dz.U.2018.1286))

Substancja może wchłaniać się przez skórę.

NDSch 0,74 mg/m³ (Dyrektywa 2004/37/EG)

NDS 0,62 mg/m³ ; 0,5 ppm (Dyrektywa 2004/37/EG)

NDS 0,37 mg/m³ ; 0,3 ppm (Dyrektywa 2004/37/EG)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

NDSch 0,6 ppm (Dyrektywa 2004/37/EG)

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

Ochrona dróg oddechowych w razie obecności pyłów i oparów wdychalnych. Ochrona dróg oddechowych przy niewystarczającej wentylacji. Filtr przeciwcząstkowy ze średnim efektem filtracyjnym dla stałych i ciekłych cząstek np. EN 143 lub 149, Typ P2 lub FFP2).

OCHRONA RĄK:

Przy obchodzeniu się stopionymi masami używać dodatkowych rękawic chroniących przed wysokimi temperaturami (EN 407)np. z tkaniny bądź skóry.

OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Zaleca się noszenie zamkniętego ubrania roboczego. Zapewnić odpowiednią wentylację. W czasie pracy nie jeść, nie pić, nie palić i nie zażywać tabaki. Ubranie robocze przechowywać oddzielnie. Przed przerwami lub po zakończeniu pracy umyć ręce i/lub twarz.

Kontrole narażenia środowiska

Zbierać mechanicznie. Zebrać i odprowadzić do przedsiębiorstwa zajmującego się recyklingiem lub do odpowiedniego zakładu utylizacji.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia:	stały
Stan skupienia/forma:	włókno
Kolor:	szary
Zapach:	bezwonny
Próg zapachu:	nie znajduje zastosowania
Temperatura topnienia:	nie określono
temperatura wrzenia:	nie znajduje zastosowania
Zapalność:	Substancja niepalna w sensie klasy 4.1 klasyfikacji transportowej i GHS rozdział 2.7.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

	Na podstawie struktury chemicznej i składu nie sklasyfikowano jako łatwo zapalny.
Dolna granica wybuchowości:	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Górna granica wybuchowości:	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Temperatura zapłonu:	nie znajduje zastosowania
Temperatura samozapłonu:	nie znajduje zastosowania
Rozkład termiczny:	Rozkład nie następuje, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem. Przy dłuższym oddziaływaniu termicznym może nastąpić wytrącenie produktów rozkładu.
Wartość pH:	nie znajduje zastosowania, substancja/mieszanina jest nierozpuszczalna (w wodzie)
Lepkość kinematyczna:	nie dotyczy, produkt jest ciałem stałym
Lepkość dynamiczna:	nie znajduje zastosowania
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie znajduje zastosowania
Prężność par:	nie znajduje zastosowania
Gęstość:	(20 °C) nie określono
Względna gęstość pary (powietrze):	nie znajduje zastosowania

9.2. Inne informacje

Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

Materiały wybuchowe

Niebezpieczeństwo eksplozji: Produkt nie jest wybuchowy, ale istnieje niebezpieczeństwo wybuchu pyłu poprzez mieszaninę pyłu i powietrza.

Właściwości sprzyjające pożarom

Właściwości sprzyjające pożarom: nie sprzyja pożarom

substancje i mieszaniny samonagrzewające się

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Zdolność samonagrzewania: Substancja nie jest zdolna do samonagrzewania.

Substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą wydzielają gazy palne

Tworzenie zapalnych gazów:

Z wodą nie tworzy palnych gazów.

Korozja metali

Nie działa korozyjnie na metal.

Inne właściwości bezpieczeństwa

Radioaktywność:

nie jest aktywny wg przepisów transportowych

Gęstość nasypowa:

nie określono

Higroskopia:

niehigroskopijny

Inne informacje:

Jeśli są wymagane dodatkowe dane fizyczne i chemiczne będą podane w tej sekcji karty charakterystyki.

szybkość parowania:

Produkt jest nielotnym ciałem stałym.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

Korozja metali:
reakcje z wodą /
powietrzem:

Nie działa korozyjnie na metal.

Reakcja z:

powietrze

gazy łatwo zapalne:

nie

gazy trujące:

nie

gazy żrące:

nie

dym lub mgła:

nie

Nadtlenki:

nie

Reakcja z:

woda

gazy łatwo zapalne:

nie

gazy trujące:

nie

gazy żrące:

nie

dym lub mgła:

nie

Nadtlenki:

nie

Tworzenie zapalnych gazów:

Uwagi:

Z wodą nie tworzy palnych gazów.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Silna reakcja egzotermiczna z kwasami. Możliwy gwałtowny rozkład.

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień. Zapobiec powstawaniu pyłu.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszanki z:

środki utleniające, kwasy nieorganiczne, Tworzywa sztuczne, które zawierają chlorowcowane środki ognioochronne.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Możliwe wystąpienie produktów rozkładu termicznego:

formaldehyd, tlenek węgla

Niebezpieczne produkty rozkładu mogą powstać w trakcie dłuższego i/lub silniejszego obciążenia/oddziaływania powyżej temperatury rozkładu.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje o klasach zagrożeń zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji. Kontakt ze stopionym produktem może spowodować oparzenia

Dane dot: kobalt

Ocena ostrej toksyczności:

Po jednorazowym połyknięciu dawki o średniej toksyczności. Wdychanie pyłów pociąga za sobą bardzo duże niebezpieczeństwo. Przy jednorazowym kontakcie ze skórą nie toksyczny

Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Może powodować mechaniczne podrażnienie

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji. Na podstawie obserwacji narażenia badania niekonieczne.

| *Dane dot: kobalt*

| *Ocena działania uczulającego.:*

| *Może powodować uczulenie w następstwie narażenia drogą oddechową. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.*

| *Dane dot: nikiel*

| *Ocena działania uczulającego.:*

| *Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.*

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji. Na podstawie obserwacji narażenia badania niekonieczne.

| *Dane dot: nikiel*

| *Ocena kancerogenności:*

| *W różnych badaniach na zwierzętach nie znajdują się żadne wskazania na działanie rakotwórcze. IARC (Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem) sklasyfikowała tę substancję do grupy 2B (Czynnik może być rakotwórczy w działaniu na człowieka).*

| *Dane dot: kobalt*

| *Ocena kancerogenności:*

| *W czasie długoterminowych badań na szczurach i myszach substancja wykazała działanie rakotwórcze po podaniu inhalacyjnym. IARC (Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem) sklasyfikowała tę substancję do grupy 2B (Czynnik może być rakotwórczy w działaniu na człowieka).*

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

| *Dane dot: kobalt*

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

W badaniach na zwierzętach pojawiły się przesłanki wskazujące na skutki upośledzające płodność.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

| *Dane dot: kobalt*

Ocena teratogenności:

W badaniach na zwierzętach zaobserwowano szkodliwe działanie na płód. Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Uwagi: Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Zgodnie z naszym doświadczeniem i dostępnymi informacjami przy odpowiednim obchodzeniu się i zastosowaniu zgodnym z przeznaczeniem nie wykazuje on właściwości szkodliwych.

Dane dot: nikiel

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Substancja może spowodować uszkodzenia płuc po powtórny podaniu inhalacyjnym.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

nie znajduje zastosowania

Efekty interaktywne

Brak danych.

11.2. Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

Inne informacje

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Działa szkodliwie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Dane dot: bis(oksyetyleno)bis(3-(5-tert-butylo-4-hydroksy-m-toluiło)propionian etylenu

Ocena toksyczności wodnej:

Małe prawdopodobieństwo szkodliwego wpływu na organizmy wodne. Przy odpowiednim wprowadzeniu niewielkich stężeń do biologicznej oczyszczalni ścieków nie należy spodziewać się zakłóceń rozkładu osadu czynnego.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Produkt jest słabo rozpuszczalny w wodzie, może być usuwany z wody mechanicznie w odpowiednich oczyszczalniach ścieków.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Potencjał bioakumulacyjny:

Produkt nie był badany. Ze względu na konsystencję i słabą rozpuszczalność w wodzie mało prawdopodobna jest dostępność biologiczna produktu.

12.4. Mobilność w glebie

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Adsorpcja w glebie: Możliwa jest adsorpcja do fazy stałej gleby.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Ocenie, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwałe/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji, które zostały wymienione w Rozporządzeniu UE 1005/2009 o substancjach mających szkodliwy wpływ na warstwę ozonową.

12.8. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprówdzenia i pozostawiania substancji:

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenia dotyczące rozkładu i pozostawiania w środowisku opierają się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenia dotyczące ekotoksykologii opierają się na właściwościach poszczególnych komponentów.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Opakowanie nieoczyszczone:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Utylizować zgodnie z przepisami krajowymi, lokalnymi, miejscowymi.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

ADR

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN lub numer ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

RID

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN lub numer ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

Transport żegluga śródlądowa

ADN

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN lub numer ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Szczególne środki
ostrożności dla
użytkowników: nie znane

Transport cysterną żeglugi śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

Sea transport

IMDG

IMDG

Produkt nie sklasyfikowany jako towar
niebezpieczny w rozumieniu przepisów
transportowych

Not classified as a dangerous good under
transport regulations

Numer UN lub numer ID: Nie znajduje
zastosowania

UN number or ID Not applicable
number:

Prawidłowa nazwa Nie znajduje
przewozowa UN: zastosowania

UN proper shipping Not applicable
name:

Klasa(-y) zagrożenia w Nie znajduje
transportcie: zastosowania

Transport hazard Not applicable
class(es):

Grupa pakowania: Nie znajduje
zastosowania

Packing group: Not applicable

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje
zastosowania

Environmental Not applicable
hazards:

Szczególne środki
ostrożności dla
użytkowników nie znane

Special precautions None known
for user

Transport drogą powietrzna

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Produkt nie sklasyfikowany jako towar
niebezpieczny w rozumieniu przepisów
transportowych

Not classified as a dangerous good under
transport regulations

Numer UN lub numer ID: Nie znajduje
zastosowania

UN number or ID Not applicable
number:

Prawidłowa nazwa Nie znajduje
przewozowa UN: zastosowania

UN proper shipping Not applicable
name:

Klasa(-y) zagrożenia w Nie znajduje
transportcie: zastosowania

Transport hazard Not applicable
class(es):

Grupa pakowania: Nie znajduje
zastosowania

Packing group: Not applicable

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje
zastosowania

Environmental Not applicable
hazards:

Szczególne środki
ostrożności dla
użytkowników nie znane

Special precautions None known

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

ostrożności dla
użytkowników

for user

14.1. Numer UN lub numer ID

Patrz odpowiednie wpisy „Numer UN lub numer ID” dla odpowiednich przepisów w powyższych tabelach.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport morski luzem według instrumentów IMO

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Nie przewiduje się transportu morskiego luzem.

Maritime transport in bulk is not intended.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 27

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Wymienione w powyższym przepisie prawnym: nie

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz.2289), z późniejszymi zmianami.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 1680)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o

substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158)

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
Skin Sens.	Uczula skórę.
Carc.	Rakotwórczość
STOT RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzane narażenie)
Acute Tox.	Toksyczność ostra
Resp. Sens.	Uczula drogi oddechowe.
Muta.	Działanie mutagenne na komórki rozrodcze
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H351	Podejrzewa się, że powoduje raka.
H372	Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H334	Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania.
H341	Podejrzewa się, że powoduje wady genetyczne.
H350i	Może spowodować raka w wyniku wdychania.
H360fd	Może działać szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.
H413	Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Skróty

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 11.07.2022

Wersja: 2.0

Data poprzedniej wersji: 08.03.2021

Poprzednia wersja: 1.0

Data / Wersja pierwsza: 08.03.2021

Produkt: **Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

(ID nr 11134863/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 02.08.2022

Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszanki, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.