

Karta charakterystyki

Strona: 1/22

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: żywica, Farba drukarska, chemikalia

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Acute Tox. 4 (doustne)	H302 Działa szkodliwie po połknięciu.
Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
Skin Sens. 1B	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
STOT SE 3	H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
Aquatic Chronic 3	H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:
Niebezpieczeństwo

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.
P261	Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P310	Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (przechowywanie):

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

P403 + P233

Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501

Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.

Oznakowanie określonej mieszaniny (GHS):

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 25 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 25 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 86 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 86 %, Wdychanie- mgła

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: Akrylan izodecyłu, Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny, 3-etenilo-5-metylo-2-oksazolidynon

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: żywica akrylowa

Składniki niebezpieczne (GHS)

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$	Skin Sens. 1B
Numer CAS: 75980-60-8	Repr. 2 (płodność)
Numer WE: 278-355-8	Repr. 2 (nienarodzone dziecko)
	Aquatic Chronic 2
	H317, H361fd, H411

Akrylan izodecyłu

Zawartość (W/W): $\geq 10\%$ - $< 15\%$	Skin Corr./Irrit. 2
	Eye Dam./Irrit. 2
Numer CAS: 1330-61-6	Skin Sens. 1B
Numer WE: 215-542-5	STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)
Numer rejestracji REACH: 01-2119964031-47	Aquatic Chronic 2
Numer INDEX: 607-133-00-9	H319, H315, H317, H335, H411
	<u>Specyficzne stężenie graniczne:</u>
	STOT SE 3, irr. to respiratory syst.: $\geq 10\%$

3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$	Acute Tox. 4 (doustne)
	Skin Corr./Irrit. 2
Numer CAS: 3395-98-0	Eye Dam./Irrit. 1
Numer rejestracji REACH: 01-2120734125-63	STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)
	H318, H315, H302, H335

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Udzielający pomocy - uwaga na bezpieczeństwo własne. W przypadku utraty przytomności ułożyć i transportować w pozycji bocznej ustalonej. Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Spokój, świeże powietrze, pomoc lekarska. Natychmiast podać inhalacyjnie kortykosteroidy.

Kontakt ze skórą:

Natychmiast zmyć dokładnie wodą, nałożyć sterylny opatrunek, skontaktować się z lekarzem specjalistą.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Połknięcie:

Natychmiast wypłukać jamę ustną i wypić 200-300 ml wody, konsultacja lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne.., (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

Niebezpieczeństwa: Przy odpowiednim użyciu nie przewiduje się szczególnego zagrożenia.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, proszek gaśniczy, piana

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych:

pełny strumień wody

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Substancje stwarzające zagrożenie: opary szkodliwe dla zdrowia

Wskazówka: Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi.

Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Stosować ubranie ochronne. Konieczna ochrona dróg oddechowych.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą zabezpieczyć. Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla dużych ilości: Produkt odpompować.

Dla pozostałości: zebrać odpowiednim środkiem wiążącym ciecz. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przy odpowiednim zastosowaniu brak szczególnych zaleceń.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Produkt w nieuszkodzonym opakowaniu nie musi być przechowywany osobno.

odpowiednie materiały: polietylen o wysokiej gęstości (HDPE)

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed działaniem światła. Stabilizator jest skuteczny jedynie w obecności tlenu.

Stabilność magazynowania:

Temperatura przechowywania: -15 - 40 °C

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane żadne wartości graniczne w miejscu pracy wymagające monitorowania.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

przy większych stężeniach i dłuższym oddziaływaniu stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych Filtr przeciwgazowy dla organicznych gazów/par (temperatura wrzenia > 65 °C np. EN 14387 Typ A).

OCHRONA RĄK:

rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN 374)

Odpowiednie materiały do krótkotrwałego kontaktu (zalecany minimalny wskaźnik ochrony 2, odpowiadający > 30 minut czasu przenikalności według EN 374).

Kauczuk butylowy

Kauczuk nitylowy

Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury. Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

OCHRONA OCZU:

Ściśle przylegające okulary ochronne (EN 166)

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Kobiety w ciąży - bezwzględnie unikać kontaktu ze skórą i wdychania. Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Unikać wdychania. Oprócz podanego osobistego wyposażenia ochronnego konieczne jest noszenie zamkniętego ubrania ochronnego. Zanieczyszczone ubranie uprać przed ponownym użyciem.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciekły
Kolor:	bezbarwny, klarowny klarowny
Zapach:	akrylopodobny
Próg zapachu:	nie określono

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Wartość pH:	slabo rozpuszczany
Temperatura topnienia:	nie określono
temperatura wrzenia:	nie określono
Temperatura zapłonu:	> 94 °C
szybkość parowania:	nie określono, Wartość można określić w przybliżeniu zgodnie z prawem stałej Henry'ego lub prężności par.
Zapalność:	nie łatwopalny
Dolna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Górna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Temperatura zapalenia:	nie określono
Prężność par:	nie określono
Gęstość:	1,03 g/cm ³ (20 °C)
gęstość względna:	ca. 1,03 (20 °C) Brak danych.
Względna gęstość pary (powietrze):	nie określono
Rozpuszczalność w wodzie:	slabo rozpuszczalny
Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik:	rozpuszczalniki organiczne rozpuszczalny
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie ma zastosowania do mieszanin
Samozapalność:	nie samozapalne
Rozkład termiczny:	146,99 °C, 102,45 kJ/kg,
Lepkość dynamiczna:	102 mPa.s (30 °C)
Niebezpieczeństwo eksplozji:	produkt nie jest wybuchowy
Właściwości sprzyjające pożarom:	nie sprzyja pożarom

9.2. Inne informacje

Zdolność samonagrzewania: nie dotyczy, produkt jest cieczą

Higroskopia: higroskopijny

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Inne informacje:

Jeśli są wymagane dodatkowe dane fizyczne i chemiczne będą podane w tej sekcji karty charakterystyki.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Korozja metali: Działanie korozyjne na metal nie jest oczekiwane.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy znacznym przekroczeniu dopuszczalnego czasu lub temperatury składowania produkt ulega polimeryzacji. Przy polimeryzacji uwalnia się ciepło. Reakcje z nadtlenkami i innymi związkami zdolnymi do tworzenia wolnych rodników.

Przed dostawą dokonywana jest stabilizacja przeciw spontanicznej polimeryzacji.

10.4. Warunki, których należy unikać

Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancją i jej magazynowanie.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:
inicjatory wolnych rodników

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Po jednokrotnym połknięciu dawki o średniej toksyczności.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): >300-<2000 mg/kg bw (OECD-Richtlinie 423)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 25 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 25 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 86 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 86 %, Wdychanie- mgła

Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Może spowodować poważne uszkodzenia oczu.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena działania drażniącego:

Może spowodować poważne uszkodzenia oczu. Może powodować podrażnienia skóry.

Dane dot: Akrylan izodecyli

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Nie działa drażniąco na oczy. UE zaklasyfikowała materiał jako "powodujący podrażnienia skóry i oczu".

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena działania drażniącego:

Nie działa drażniąco na skórę. Może spowodować poważne uszkodzenia oczu.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry Studium in vitro: Drażniący. (OECD Wytyczne 439)

Dane dot: Akrylan izodecyli

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący. (Pozostałe)

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu Studium in vitro: nieodwracalne szkody (OECD wytyczne 437)

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu: nieodwracalne szkody (OECD wytyczne 437)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:
Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: Akrylan izodecyłu
Ocena działania uczulającego.:
Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Ocena działania uczulającego.:
Działa uczulająco, wykazano w testach na zwierzętach.

Dane dot: Akrylan izodecyłu
Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:
Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:
Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:
W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania mutagennego.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:
Z ogółu odnotowanych informacji nie wynika żadna wskazówka działania rakotwórczego

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:
W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania toksycznego na reprodukcję.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Ocena toksyczności reprodukcyjnej:
W badaniach na zwierzętach pojawiły się przesłanki wskazujące na skutki upośledzające płodność.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Ze względu na substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania teratogennego.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena teratogenności:

W wysokich dawkach substancja wykazuje szkodliwy wpływ na rozwój.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:
Może oddziaływać drażniąco na drogi oddechowe.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Na podstawie przedstawionych informacji produkt nie wpływa toksycznie na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Działa szkodliwie po połknięciu.

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Wysokie szkodliwe dla organizmów wodnych.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 1,81 mg/l, Oncorhynchus mykiss (OECD-Richtlinie 203, badanie semi-statyczne)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Toksyczność dla ryb:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

LC50 (48 h) 6,53 mg/l, Oryzias latipes (JIS K 0102-71, badanie semi-statyczne)

Podane działanie toksyczne odnosi się do stężenia nominalnego.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Bezkęgowce wodne:

EC50 (48 h) 1,3 mg/l, Daphnia magna (Wytyczne OECD 202, część 1, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Bezkęgowce wodne:

EC50 (48 h) 3,53 mg/l, Daphnia magna (Wytyczne OECD 202, część 1, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Rośliny wodne:

EC50 (72 h) 1,71 mg/l (stopień wzrostu), Scenedesmus subspicatus (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Rośliny wodne:

EC50 (72 h) > 2,01 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

EC10 (72 h) 1,56 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC20 (30 min) > 1.000 mg/l, Osad aktywny, komunalny (DIN EN ISO 8192, wodny)

Stężenie nominalne.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC20 (3 h) > 1.000 mg/l, Osad aktywny, komunalny (Wytyczne OECD 209, tlenowy)

Zbadane zostało tylko stężenie graniczne (test LIMIT). Podane działanie toksyczne odnosi się do stężenia nominalnego.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla ryb.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla dafnii.

Ocena toksyczności ziemnej:

Nie ma żadnych danych świadczących o toksyczności lądowej.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Częściowa eliminacja z wody.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Dane dot: 3-etenilo-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Utrudniona degradacja biologiczna. Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: 3-etenilo-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane dotyczące eliminacji:

< 10 % wydzielanie CO₂ w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane dotyczące eliminacji:

82 % (28 d) (OECD 301D; 92/69/EWG, V, C.4 E) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny) Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Dane dotyczące eliminacji:

0 - 10 % BOD dla teoretycznego zapotrzebowania na tlen (ThOD) (28 d) (Wytyczne OECD 301 F) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Dane dotyczące eliminacji:

60 - 70 % wydzielenie CO₂ w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) możliwe jest nagromadzenie w organizmach.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie zbiera się w znaczących ilościach w organizmach.

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach.

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Potencjał bioakumulacyjny:

Brak danych.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Potencjał bioakumulacyjny:

Czynnik biostężenia (BCF): 23 - 55 (56 d), Cyprinus carpio (zmierzony(e))

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Brak danych.

Dane dot: 3-etenilo-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Z powierzchni wody substancja szybko wyparowuje do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Dane dot: 5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwale, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwale/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku I do Rozporządzenia (EU) 2037/2000 o substancjach zubożających warstwę ozonową.

12.7. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozproszczenia i pozostawiania substancji:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Zapobiec niekontrolowanemu przedostaniu się produktu do środowiska.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Nie zanieczyszczone opakowania mogą zostać ponownie użyte.

Opakowania nie dające się oczyścić należy unieszkodliwić tak jak ich zawartość.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

ADR

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

RID

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

Transport żegluga śródlądowa

ADN

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

IMDG

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania

Sea transport

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	Data wydruku 13.10.2020 None known
<u>Transport drogą powietrzną</u>		<u>Air transport</u>	
IATA/ICAO		IATA/ICAO	
Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych		Not classified as a dangerous good under transport regulations	
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania	UN number:	Not applicable
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania	UN proper shipping name:	Not applicable
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania	Packing group:	Not applicable
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania	Environmental hazards:	Not applicable
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	None known

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

przepis:	Nie oceniano
Transport dozwolony:	Nie oceniano
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano
Rodzaj jednostki pływającej:	Nie oceniano

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

Regulation:	Not evaluated
Shipment approved:	Not evaluated
Pollution name:	Not evaluated
Pollution category:	Not evaluated
Ship Type:	Not evaluated

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Wymienione w powyższym przepisie prawnym: nie

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz. 1225), z późniejszymi zmianami.

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. 169, poz. 1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz. 2158).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Acute Tox.	Toksyczność ostra
Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Skin Sens.	Uczula skórę.
STOT SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H319	Działa drażniąco na oczy.

Skróty

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® EL 150 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752891/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszanki, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.