

Karta charakterystyki

Strona: 1/25

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Odpowiednie zidentyfikowane zastosowania: chemikalia, Farba drukarska, żywica

Zalecane zastosowanie: żywica, Farba drukarska, chemikalia

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszanki

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody: ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Acute Tox. 4 (doustne)	H302 Działa szkodliwie po połknięciu.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
Skin Sens. 1B	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
Aquatic Chronic 2	H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
STOT SE 3	H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:

Niebezpieczeństwo

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.
P261	Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P310	Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Zwroty wskazujące środki ostrożności (przechowywanie):

P403 + P233

Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501

Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.

Oznakowanie określonej mieszaniny (GHS):

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 4 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 4 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 59 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 59 %, Wdychanie- mgła

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: Akrylan izodecyłu, Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny, Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu, 3-etenilo-5-metylo-2-oksazolidynon

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: żywica akrylowa

Składniki niebezpieczne (GHS)

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$

Numer CAS: 75980-60-8

Numer WE: 278-355-8

Skin Sens. 1B

Repr. 2 (płodność)

Repr. 2 (nienarodzone dziecko)

Aquatic Chronic 2

H317, H361fd, H411

Akrylan izodecyłu

Zawartość (W/W): $\geq 15\%$ - $< 20\%$

Numer CAS: 1330-61-6

Numer WE: 215-542-5

Numer rejestracji REACH: 01-2119964031-47

Numer INDEX: 607-133-00-9

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1B

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)

Aquatic Chronic 2

H319, H315, H317, H335, H411

Specyficzne stężenie graniczne:

STOT SE 3, irr. to respiratory syst.: $\geq 10\%$

Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Zawartość (W/W): $\geq 5\%$ - $< 10\%$

Numer CAS: 5888-33-5

Numer WE: 227-561-6

Numer INDEX: 607-133-00-9

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)

Aquatic Acute 1

Aquatic Chronic 2

Faktor M - ostry: 1

Faktor M - chroniczny: 1

H319, H315, H317, H335, H411, H400

Odmienna klasyfikacja zgodnie z aktualna

wiedzą i kryteriami Załącznika I do

Rozporządzenia Nr. 1272/2008

Skin Sens. 1

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)

Aquatic Acute 1

Aquatic Chronic 1

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Specyficzne stężenie graniczne:

STOT SE 3, irr. to respiratory syst.: $\geq 10\%$

3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$	Acute Tox. 4 (doustne)
Numer CAS: 3395-98-0	Skin Corr./Irrit. 2
Numer rejestracji REACH: 01-2120734125-63	Eye Dam./Irrit. 1
	STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)
	H318, H315, H302, H335

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Spokój, świeże powietrze, pomoc lekarska. Natychmiast podać inhalacyjnie kortykosteroidy.

Kontakt ze skórą:

Natychmiast zmyć dokładnie wodą, nałożyć sterylny opatrunek, skontaktować się z lekarzem specjalistą.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

Połknięcie:

Natychmiast wypłukać jamę ustną i wypić 200-300 ml wody, konsultacja lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne..., (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:
rozproszone prądy wody, proszek gaśniczy, piana

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych:
pełny strumień wody

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Substancje stwarzające zagrożenie: opary szkodliwe dla zdrowia

Wskazówka: Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi.

Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Stosować ubranie ochronne. Konieczna ochrona dróg oddechowych.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą zabezpieczyć. Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla dużych ilości: Produkt odpompować.

Dla pozostałości: zebrać odpowiednim środkiem wiążącym ciecz. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przy odpowiednim zastosowaniu brak szczególnych zaleceń.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Produkt w nieuszkodzonym opakowaniu nie musi być przechowywany osobno.

odpowiednie materiały: polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), aluminium
Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed działaniem światła. Stabilizator jest skuteczny jedynie w obecności tlenu.

Chronić przed spadkiem temperatury poniżej: -15 °C

Zmiany we właściwościach produktu mogą wystąpić w przypadku gdy produkt/substancja przechowywany jest przez dłuższy czas poniżej zalecanych temperatur.

Chronić przed wzrostem temperatury powyżej: 40 °C

Właściwości produktu mogą się zmienić jeżeli substancja/produkt będzie składowany przez dłuższy okres czasu w temperaturze wyższej niż podana.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane dopuszczalne stężenia w miejscu pracy.

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

przy większych stężeniach i dłuższym oddziaływaniu stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych Filtr przeciwgazowy dla organicznych gazów/par (temperatura wrzenia > 65 °C np. EN 14387 Typ A).

OCHRONA RĄK:

rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN 374)

Odpowiednie materiały do krótkotrwałego kontaktu (zalecany minimalny wskaźnik ochrony 2, odpowiadający > 30 minut czasu przenikalności według EN 374).

Kauczuk butylowy

Kauczuk nitylowy

Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury. Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Kobiety w ciąży - bezwzględnie unikać kontaktu ze skórą i wdychania. Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Unikać wdychania. Oprócz podanego osobistego wyposażenia ochronnego konieczne jest noszenie zamkniętego ubrania ochronnego. Zanieczyszczone ubranie uprać przed ponownym użyciem.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciekły
Kolor:	bezbarwny klarowny
Zapach:	akrylopodobny
Próg zapachu:	nie określono
Wartość pH:	7
Temperatura topnienia:	nie określono
temperatura wrzenia:	> 100 °C
Temperatura zapłonu:	> 100 °C
szybkość parowania:	nie określono, Wartość można określić w przybliżeniu zgodnie z prawem stałej Henry'ego lub prężności par.
Zapalność:	nie łatwopalny
Dolna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Górna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Temperatura zapalenia:	nie określono
Prężność par:	nie określono

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Gęstość: 1,02 g/cm³
(20 °C)
gęstość względna: ca. 1,02
(20 °C)
Względna gęstość pary (powietrze):
nie określono
Rozpuszczalność w wodzie: słabo rozpuszczalny
Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik: rozpuszczalniki organiczne
rozpuszczalny
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):
nie ma zastosowania do mieszanin
Samozapalność: nie samozapalne
Rozkład termiczny: 171,1 °C, 154,61 J/g,
Lepkość dynamiczna: 880 mPa.s
(30 °C)
Niebezpieczeństwo eksplozji: produkt nie jest wybuchowy
Właściwości sprzyjające pożarom: nie sprzyja pożarom

9.2. Inne informacje

Zdolność samonagrzewania: nie dotyczy, produkt jest ciecżą

Higroskopia: higroskopijny

Inne informacje:

Jeśli są wymagane dodatkowe dane fizyczne i chemiczne będą podane w tej sekcji karty charakterystyki.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

Korozja metali: Działanie korozyjne na metal nie jest oczekiwane.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy znacznym przekroczeniu dopuszczalnego czasu lub temperatury składowania produkt ulega polimeryzacji. Przy polimeryzacji uwalnia się ciepło. Reakcje z nadtlenkami i innymi związkami zdolnymi do tworzenia wolnych rodników.

Przed dostawą dokonywana jest stabilizacja przeciw spontanicznej polimeryzacji.

10.4. Warunki, których należy unikać

Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancja i jej magazynowanie.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszanki z:
inicjatory wolnych rodników

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Po jednokrotnym połknięciu dawki o średniej toksyczności.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): >300-<2000 mg/kg bw (OECD-Richtlinie 423)

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): 4.350 mg/kg (Metoda konwencjonalna)

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 4 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 4 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 59 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 59 %, Wdychanie- mgła

Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Może spowodować poważne uszkodzenia oczu.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena działania drażniącego:

Może spowodować poważne uszkodzenia oczu. Może powodować podrażnienia skóry.

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,

Ocena działania drażniącego:

Może spowodować delikatne podrażnienie skóry. Nie działa drażniąco na oczy.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Nie działa drażniąco na oczy. UE zaklasyfikowała materiał jako "powodujący podrażnienia skóry i oczu".

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Ocena działania drażniącego:

Nie drażniący dla oczu i skóry.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry Studium in vitro: Drażniący. (OECD Wytyczne 439)

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Słabo drażniący. (Wytyczne OECD 404)

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący. (Pozostałe)

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Nie działa drażniąco. (Pozostałe)

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu Studium in vitro: nieodwracalne szkody (OECD wytyczne 437)

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu królik: Nie działa drażniąco. (Pozostałe)

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulajaco, wykazano w testach na zwierzętach.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania mutagennego.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Z ogółu odnotowanych informacji nie wynika żadna wskazówka działania rakotwórczego

Toksyczność reprodukcyjna

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

W badaniach na zwierzętach pojawiły się przesłanki wskazujące na skutki upośledzające płodność.

Toksyczność rozwojowa

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena teratogenności:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

W wysokich dawkach substancja wykazuje szkodliwy wpływ na rozwój.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:
Może oddziaływać drażniąco na drogi oddechowe.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:
Brak informacji.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie należy oczekiwać zagrożenia spowodowanego wdychaniem.

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 1,81 mg/l, Oncorhynchus mykiss (OECD-Richtlinie 203, badanie semi-statyczne)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 0,704 mg/l, Brachydanio rerio (OECD-Richtlinie 203, badanie semi-statyczne)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Toksyczność dla ryb:

LC50 (48 h) 6,53 mg/l, Oryzias latipes (JIS K 0102-71, badanie semi-statyczne)

Podane działanie toksyczne odnosi się do stężenia nominalnego.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Bezkръgowce wodne:

EC50 (48 h) 1,3 mg/l, Daphnia magna (Wytyczne OECD 202, część 1, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Bezkръgowce wodne:

Badania nie wymagane z powodów naukowych.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Bezkръgowce wodne:

EC50 (48 h) 3,53 mg/l, Daphnia magna (Wytyczne OECD 202, część 1, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Rośliny wodne:

EC50 (72 h) 1,71 mg/l (stopień wzrostu), Scenedesmus subspicatus (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Rośliny wodne:

NOEC (72 h) 0,405 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

EC50 (72 h) 1,98 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Rośliny wodne:

EC50 (72 h) > 2,01 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

EC10 (72 h) 1,56 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Wytyczne OECD 201, statyczny)

Dane dotyczące działania toksycznego odnoszą się do stężenia ustalonego metodą analityczną.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC20 (30 min) > 1.000 mg/l, Osad aktywny, komunalny (DIN EN ISO 8192, wodny)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Stężenie nominalne.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

Badania nie wymagane z powodów naukowych.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC20 (3 h) > 1.000 mg/l, Osad aktywny, komunalny (Wytyczne OECD 209, tlenowy)

Zbadane zostało tylko stężenie graniczne (test LIMIT). Podane działanie toksyczne odnosi się do stężenia nominalnego.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Badania nie wymagane z powodów naukowych.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla ryb.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

NOEC (21 d) 0,092 mg/l, Daphnia magna (OECD Guideline 211, badanie semi-statyczne)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla dafnii.

Ocena toksyczności ziemnej:

Nie ma żadnych danych świadczących o toksyczności lądowej.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Częściowa eliminacja z wody.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD) Ulega degradacji biologicznej.

Dane dot: Akrylan izodecyłu
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Ulega degradacji biologicznej. Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Utrudniona degradacja biologiczna. Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: Akrylan izodecyłu
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Utrudniona degradacja biologiczna. Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon
Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):
Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon
Dane dotyczące eliminacji:
< 10 % wydzielanie CO2 w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,
Dane dotyczące eliminacji:
90 - 100 % wydzielanie CO2 w stosunku do wartości teoretycznej (60 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, osad czynny, komunalny, nieadaptowany)

70 - 80 % wydzielanie CO2 w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, Muł aktywny, komunalny, adaptowany)

Dane dot: Akrylan izodecyłu
Dane dotyczące eliminacji:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

82 % (28 d) (OECD 301D; 92/69/EWG, V, C.4 E) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny) Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Dane dotyczące eliminacji:

57 % wydzielanie CO₂ w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD-wytyczne 310) (tlenowy, muł aktywny, nieprzyswajalny)

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Dane dotyczące eliminacji:

0 - 10 % BOD dla teoretycznego zapotrzebowania na tlen (ThOD) (28 d) (Wytyczne OECD 301 F) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane dotyczące eliminacji:

82 % (28 d) (OECD 301D; 92/69/EWG, V, C.4 E) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny) Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Dane dotyczące eliminacji:

0 - 10 % BOD dla teoretycznego zapotrzebowania na tlen (ThOD) (28 d) (Wytyczne OECD 301 F) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Dane dotyczące eliminacji:

< 10 % wydzielanie CO₂ w stosunku do wartości teoretycznej (28 d) (OECD 301B; ISO 9439; 92/69/EWG, V, C.4C) (tlenowy, Osad aktywny, komunalny)

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

Dane dot: 3-etenyl-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach.

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie należy spodziewać się gromadzenia w organizmie.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) możliwe jest nagromadzenie w organizmach.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie gromadzi się w organizmach.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie zbiera się w znaczących ilościach w organizmach.

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) możliwe jest nagromadzenie w organizmach.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie zbiera się w znaczących ilościach w organizmach.

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach.

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Potencjał bioakumulacyjny:

Brak danych.

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,

Potencjał bioakumulacyjny:

Czynnik biostężenia (BCF): 189 (30 d), Brachydanio rerio (Wytyczne OECD 305 E)

Dane dot: Akrylan izodecyłu

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Potencjał bioakumulacyjny:

Czynnik biostężenia (BCF): 37 (56 h), Brachydanio rerio (OECD-Wytyczne 305)

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Potencjał bioakumulacyjny:

Czynnik biostężenia (BCF): 23 - 55 (56 d), Cyprinus carpio (zmierzony(e))

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

*Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny
Potencjał bioakumulacyjny:*

Czynnik biostężenia (BCF): 23 - 55 (56 d), Cyprinus carpio (zmierzony(e))

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Potencjał bioakumulacyjny:

Brak danych.

12.4. Mobilność w glebie

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Dane dot: kwas 1,2-cykloheksanodwukarboksylowy, ester dwuizononylowy,

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Z powierzchni wody substancja odparowuje stopniowo do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

Dane dot: Akrylan izodecyli

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Z powierzchni wody substancja szybko wyparowuje do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

Dane dot: Akrylan egzo-1,7,7-trimetylobicyklo[2.2.1] hept-2-ylu

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Dane dot: Akrylan izodecyli

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Z powierzchni wody substancja szybko wyparowuje do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

Dane dot: Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Dane dot: 3-etenylo-5-metylo-2-oksazolidynon

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwale, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwale/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku I do Rozporządzenia (EU) 2037/2000 o substancjach zubożających warstwę ozonową.

12.7. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozproszczenia i pozostawiania substancji:

Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Zapobiec niekontrolowanemu przedostaniu się produktu do środowiska.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Nie zanieczyszczone opakowania mogą zostać ponownie użyte.

Opakowania nie dające się oczyścić należy unieszkodliwić tak jak ich zawartość.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

ADR

Numer UN (numer ONZ)	UN3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera AKRYLAN IZOBORNYLU, ISODECYL ACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM
Grupa pakowania:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

RID

Numer UN (numer ONZ)	UN3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera AKRYLAN IZOBORNYLU, ISODECYL ACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM
Grupa pakowania:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport żegluga śródlądowa

ADN

Numer UN (numer ONZ)	UN3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera AKRYLAN IZOBORNYLU, ISODECYL ACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM
Grupa pakowania:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport cysterną żeglugi śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

Sea transport

IMDG

IMDG

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Numer UN (numer ONZ):	UN 3082	UN number:	UN 3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera AKRYLAN IZOBORNYLU, ISODECYL ACRYLATE)	UN proper shipping name:	ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains ISOBORNYL ACRYLATE, ISODECYL ACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM	Transport hazard class(es):	9, EHSM
Grupa pakowania:	III	Packing group:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak Substancja niebezpieczna w transporcie morskim: TAK	Environmental hazards:	yes Marine pollutant: YES
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane	Special precautions for user:	None known

Transport droga powietrzna

IATA/ICAO

Numer UN (numer ONZ):	UN 3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera AKRYLAN IZOBORNYLU, ISODECYL ACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM
Grupa pakowania:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Air transport

IATA/ICAO

UN number:	UN 3082
UN proper shipping name:	ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains ISOBORNYL ACRYLATE, ISODECYL ACRYLATE)
Transport hazard class(es):	9, EHSM
Packing group:	III
Environmental hazards:	yes
Special precautions for user:	None known

14.1. Numer UN (numer ONZ)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

przepis:	Nie oceniano	Regulation:	Not evaluated
Transport dozwolony:	Nie oceniano	Shipment approved:	Not evaluated
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution name:	Not evaluated
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution category:	Not evaluated
Rodzaj jednostki pływającej:	Nie oceniano	Ship Type:	Not evaluated

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Pozycja w przepisie prawnym: E1

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.1225), z późniejszymi zmianami.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158).

Ten produkt podlega Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Acute Tox.	Toksyczność ostra
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Skin Sens.	Uczula skórę.
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
STOT SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
Aquatic Acute	Zagrożenie dla środowiska wodnego - ostre
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.

Skróty

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 13.10.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® FL 300 Photo-curable Resin**

(ID nr 30755887/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 13.10.2020

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwałe i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.