

Karta charakterystyki

Strona: 1/15

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: żywica, Farba drukarska, chemikalia

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
Skin Sens. 1B	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:
Niebezpieczeństwo

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.
P261	Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P310	Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
P303 + P361	W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Umyć dużą ilością wody z mydłem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501	Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.
------	---

2.3. Inne zagrożenia

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: żywica akrylowa

Składniki niebezpieczne (GHS)

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

dwuakrylan dwupropylenoglikolu

Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$	Skin Corr./Irrit. 2
	Eye Dam./Irrit. 1
Numer CAS: 57472-68-1	Skin Sens. 1
Numer WE: 260-754-3	H318, H315, H317
Numer rejestracji REACH: 01-2119484629-21	

Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$	Skin Sens. 1B
Numer CAS: 75980-60-8	Repr. 2 (płodność)
Numer WE: 278-355-8	Repr. 2 (nienarodzone dziecko)
	Aquatic Chronic 2
	H317, H361fd, H411

Polimerowy uretanoakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 50\%$ - $< 75\%$	Skin Corr./Irrit. 2
	Eye Dam./Irrit. 2
Numer CAS: 52404-33-8	H319, H315

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Udzielający pomocy - uwaga na bezpieczeństwo własne. W przypadku utraty przytomności ułożyć i transportować w pozycji bocznej ustalonej. Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Spokój, świeże powietrze, pomoc lekarska. Natychmiast podać inhalacyjnie kortykosteroidy.

Kontakt ze skórą:

Natychmiast zmyć dokładnie wodą, nałożyć sterylny opatrunek, skontaktować się z lekarzem specjalistą.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

Połknięcie:

Natychmiast wypluć jamę ustną i wypić 200-300 ml wody, konsultacja lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne..

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:
proszek gaśniczy, piana

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

opary szkodliwe dla zdrowia
Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Należy zastosować zamknięty system ochrony dróg oddechowych i ubranie ochronne odporne na działanie chemikaliów.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Inne dane:

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi.

Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Unikać wdychania. Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla małych ilości: Zebrać za pomocą odpowiedniego sprzętu i unieszkodliwić.

Dla dużych ilości: Zebrać za pomocą odpowiedniego sprzętu i unieszkodliwić.

Unieszkodliwić zgodnie z lokalnymi przepisami poprzez spalanie lub zdeponowanie na specjalnym wysypisku. Zabrudzone przedmioty i podłogę czyścić gruntownie wodą i środkami powierzchniowo-czynnymi z zachowaniem przepisów o ochronie środowiska.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Unikać wdychania pyłów/oparów/par.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Szczelnie zamknięte pojemniki przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane żadne wartości graniczne w miejscu pracy wymagające monitorowania.

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

Ochrona dróg oddechowych przy niewystarczającej wentylacji.

OCHRONA RĄK:

Nosić rękawice ochronne odporne na chemikalia.

Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciekły
Kolor:	bezbarwny
Zapach:	akrylopodobny
Próg zapachu:	nie określono
Wartość pH:	6 - 8 (25 °C)
Temperatura topnienia:	> 60 °C
temperatura wrzenia:	> 100 °C
Temperatura zapłonu:	> 100 °C

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

szybkość parowania:	nie określono, Wartość można określić w przybliżeniu zgodnie z prawem stałej Henry'ego lub prężności par.
Zapalność:	nie łatwopalny
Dolna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Górna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.
Temperatura zapalenia:	nie określono
Prężność par:	nie określono
Gęstość:	1,09 g/cm ³ (20 °C)
Względna gęstość pary (powietrze):	nie określono
Rozpuszczalność w wodzie:	słabo rozpuszczany
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie ma zastosowania do mieszanin
Samozapalność:	nie samozapalne
Rozkład termiczny:	219 °C, 352 kJ/kg,
Lepkość dynamiczna:	421 mPa.s (30 °C)
Lepkość kinematyczna:	nie określono
Niebezpieczeństwo eksplozji:	produkt nie jest wybuchowy
Właściwości sprzyjające pożarom:	nie sprzyja pożarom

9.2. Inne informacje

Zdolność samonagrzewania: nie dotyczy, produkt jest cieczą

Gęstość nasypowa:

nie znajduje zastosowania

Higroskopia:

higroskopijny

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Korozja metali: Nie działa korozyjnie na metal.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reakcje niebezpieczne nie występują przy składowaniu i obchodzeniu się z produktem zgodnym z przepisami.

Przed dostawą dokonywana jest stabilizacja przeciw spontanicznej polimeryzacji.

10.4. Warunki, których należy unikać

Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancja i jej magazynowanie.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:

Nie są znane substancje, których należy unikać.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Może spowodować poważne uszkodzenia oczu.

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:

Może oddziaływać drażniąco na drogi oddechowe.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie należy oczekiwać zagrożenia spowodowanego wdychaniem.

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Trujący dla organizmów wodnych.

Ocena toksyczności ziemnej:

Nie ma żadnych danych świadczących o toksyczności lądowej.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Brak danych dotyczących rozkładu biologicznego i eliminacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Brak danych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwałe/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych.

12.7. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprowadzenia i pozostawiania substancji:

Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów. Zapobiec niekontrolowanemu przedostaniu się produktu do środowiska.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

Utylizować zgodnie z przepisami krajowymi, lokalnymi, miejscowymi.

Numer klasyfikacyjny odpadów zgodnie z europejskim katalogiem odpadów (EAK) nie jest możliwy do ustalenia, ponieważ jest uzależniony od zastosowania substancji.

Kod odpadu zgodny z europejskim katalogiem odpadów (EKO) musi być ustalony w porozumieniu z firmą zajmującą się recyklingiem/ producentem / odpowiednimi władzami.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Zużyte opakowania maksymalnie opróżnić, utylizować jak substancję/produkt.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

ADR

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

RID

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Transport żegluga śródlądowa

ADN

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

IMDG

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Sea transport

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

Transport drogą powietrzną

IATA/ICAO

Produkt nie sklasyfikowany jako towar

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych		transport regulations	
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania	UN number:	Not applicable
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania	UN proper shipping name:	Not applicable
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania	Packing group:	Not applicable
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania	Environmental hazards:	Not applicable
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	None known

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

przepis:	Nie oceniano	Regulation:	Not evaluated
Transport dozwolony:	Nie oceniano	Shipment approved:	Not evaluated
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution name:	Not evaluated
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution category:	Not evaluated
Rodzaj jednostki	Nie oceniano	Ship Type:	Not evaluated

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

pływającej:

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.1225), z późniejszymi zmianami.

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3.:

Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Skin Sens.	Uczuła skórę.
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.08.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST 80 Photo-curable Resin**

(ID nr 30752341/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

H319

Działa drażniąco na oczy.

Skróty

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwałe i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.