

Karta charakterystyki

Strona: 1/18

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: fotoinicjator

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Acute Tox. 4 (doustne)	H302 Działa szkodliwie po połknięciu.
Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
Skin Sens. 1	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
STOT RE 2	H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
Aquatic Chronic 3	H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:

Niebezpieczeństwo

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H373	Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.
P260	Nie wdychać pyłu/ gazu/ mgły/ pary.
P273	Unikać uwolnienia do środowiska.
P272	Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wynosić poza miejsce pracy.
P270	Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu.
P264	Dokładnie umyć zanieczyszczone części ciała po użyciu.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P310	Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
P303 + P352	W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Umyć dużą ilością wody z mydłem.
P330	Wypłukać usta.
P362 + P364	Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501 Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.

Oznakowanie określonej mieszaniny (GHS):

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 100 %, dermalne

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -, 4-(1,1-dimetyloetylo)cykloheksyloakrylan, Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Nie są znane żadne szczególne zagrożenia, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem.

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

fotopolimer

Składniki niebezpieczne (GHS)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

Zawartość (W/W): $\geq 0,3\%$ - $< 1\%$

Numer CAS: 75980-60-8

Numer WE: 278-355-8

Skin Sens. 1B

Repr. 2 (płodność)

Repr. 2 (nienarodzone dziecko)

Aquatic Chronic 2

H317, H361fd, H411

4-(1,1-dimetyloetylo)cykloheksyloakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$

Numer CAS: 84100-23-2

Numer WE: 282-104-8

Numer rejestracji REACH: 01-2120735441-62

Numer INDEX: 607-133-00-9

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1A

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)

Aquatic Acute 1

Aquatic Chronic 2

Faktor M - ostry: 1

H319, H315, H317, H335, H411, H400

Specyficzne stężenie graniczne:

STOT SE 3, irr. to respiratory syst.: $\geq 10\%$

(oktahydro-4,7-metano-1H-indenodiolo) bis(metyleno) diakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 3\%$ - $< 5\%$

Numer CAS: 42594-17-2

Numer WE: 255-901-3

Numer INDEX: 607-133-00-9

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1B

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.)

Aquatic Chronic 2

H319, H315, H317, H335, H411

Specyficzne stężenie graniczne:

STOT SE 3, irr. to respiratory syst.: $\geq 10\%$

Polimerowy uretanoakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$

Numer CAS: 52404-33-8

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

H319, H315

2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Zawartość (W/W): $\geq 50\%$ - $< 75\%$	Acute Tox. 4 (doustne)
Numer CAS: 5117-12-4	Eye Dam./Irrit. 1
Numer WE: 418-140-1	Skin Sens. 1
Numer INDEX: 613-222-00-3	STOT RE 2
	H318, H302, H317, H373

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Natychmiast zdjęć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

W razie dolegliwości po przedostaniu się oparów i aerozolu do dróg oddechowych: świeże powietrze, pomoc lekarska.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

Połknięcie:

Wypłukać usta i popić 200-300 ml wody. Wywoływać wymioty w przypadku gdy jest to zalecane przez lekarza bądź przez ośrodek pierwszej pomocy.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne.., (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, proszek gaśniczy, piana

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych:
pełny strumień wody

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

opary szkodliwe dla zdrowia

Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi.

Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Stosować ubranie ochronne. Konieczna ochrona dróg oddechowych.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą zabezpieczyć. Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla dużych ilości: Produkt odpompować.

Dla pozostałości: zebrać odpowiednim środkiem wiążącym ciecz. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przy odpowiednim zastosowaniu brak szczególnych zaleceń.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

odpowiednie materiały: polietylen o wysokiej gęstości (HDPE)

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed działaniem światła. Stabilizator jest skuteczny jedynie w obecności tlenu.

Chronić przed wzrostem temperatury powyżej: 30 °C

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane żadne wartości graniczne w miejscu pracy wymagające monitorowania.

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

przy większych stężeniach i dłuższym oddziaływaniu stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych Filtr przeciwgazowy dla organicznych gazów/par (temperatura wrzenia > 65 °C np. EN 14387 Typ A).

OCHRONA RĄK:

rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN 374)

Odpowiednie materiały także przy dłuższym bezpośrednim kontakcie (Zalecane: wskaźnik ochrony 6, odpowiadający > 480 minut czasu przenikalności według EN 374):

Kauczuk nitylowy

Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury. Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

OCHRONA OCZU:

Okulary ochronne ściśle przylegające (np. EN 166) i maska ochronna na twarz.

OCHRONA CIAŁA:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Oprócz podanego osobistego wyposażenia ochronnego konieczne jest noszenie zamkniętego ubrania ochronnego.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciekły	
Kolor:	lekko żółtawy	
Zapach:	akrylopodobny	
Próg zapachu:	Nie określono na podstawie możliwego zagrożenia dla zdrowia przy wdychaniu.	
Wartość pH:	(ca. 10 g/l)	
temperatura krzepnięcia:	nie określono	
początek wrzenia:	Substancja/produkt polimeryzowany. Nie możliwy do określenia.	
Temperatura zapłonu:	> 100 °C	
szybkość parowania:	nie określono	
Dolna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy., Dolny punkt wybuchowości może znajdować się 5 °C do 15 °C poniżej temperatury zapłonu.	
Górna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.	
Temperatura zapalenia:	nie określono	
Prężność par:	nie określono	
Gęstość:	ca. 1,118 g/cm ³ (20 °C)	(ISO 2811-3)
gęstość względna:	Brak danych.	

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Względna gęstość pary (powietrze):
nie określono

Rozpuszczalność w wodzie: częściowo rozpuszczalny
(20 °C)

Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik: alkohole, estry, ketony
rozpuszczalny

Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):
nie ma zastosowania do mieszanin

Samozapalność: nie samozapalne

Rozkład termiczny: 189,18 °C, 363,61 kJ/kg,
Lepkość dynamiczna: ca. 360 mPa.s
(23 °C)

Niebezpieczeństwo eksplozji: produkt nie jest wybuchowy
Właściwości sprzyjające pożarom: nie sprzyja pożarom

9.2. Inne informacje

Higroskopia: niehigroskopijny

Napięcie powierzchniowe:
Brak danych.

Dystrybucja wielkości ziarna: Substancja / produkt nie jest sprzedawana /-y ani używana /-y w formie stałej lub w granulach.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy znacznym przekroczeniu dopuszczalnego czasu lub temperatury składowania produkt ulega polimeryzacji. Przy polimeryzacji uwalnia się ciepło. Reakcje z nadtlenkami i innymi związkami zdolnymi do tworzenia wolnych rodników.

Przed dostawą dokonywana jest stabilizacja przeciw spontanicznej polimeryzacji.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać światła UV oraz innych promieniowań wysokoenergetycznych. Unikać nagrzewania. Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancją i jej magazynowanie.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:
nadtlenki, substancje utleniające, silny utleniacz, inicjatory wolnych rodników, inicjatory

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): 300 - 2.000 mg/kg

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów. Wynik analizy dla GOAL-punkty końcowe oczekiwane (patrz data)

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 100 %, dermalne

Działanie drażniące

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu królik: nieodwracalne szkody

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

działa uczulająco na skórę

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania mutagennego.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Z ogółu odnotowanych informacji nie wynika żadna wskazówka działania rakotwórczego

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Nie przedstawiono badań naukowych potwierdzających toksyczność reprodukcyjną.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Ze względu na substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania teratogennego.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Uwagi: Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Po powtórzonym podaniu większej ilości substancja może spowodować specyficzne uszkodzenie organów.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie należy oczekiwać zagrożenia spowodowanego wdychaniem.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Trujący dla organizmów wodnych. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) > 1 - 10 mg/l, ryba

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Bezkęgowce wodne:

LC50 (48 h), dafnie (Pozostałe)

nie określono

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Rośliny wodne:

EC50 (72 h), algi (Pozostałe)

nie określono

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC50 (0,5 h), bakterie (Pozostałe)

nie określono

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych.

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych.

Ocena toksyczności ziemnej:

Nie ma żadnych danych świadczących o toksyczności lądowej.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Brak danych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Ocenie, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwałe/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku I do Rozporządzenia (EU) 2037/2000 o substancjach zubożających warstwę ozonową.

12.7. Dodatkowe wskazówki

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprówdzenia i pozostawania substancji:
Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:
Zapobiec niekontrolowanemu przedostaniu się produktu do środowiska.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Nie zanieczyszczone opakowania mogą zostać ponownie użyte.

Opakowania nie dające się oczyścić należy unieszkodliwić tak jak ich zawartość.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

ADR

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

RID

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

Transport żegluga śródlądowa

ADN

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport cysterną żeglugi śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

IMDG

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental	Not applicable

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	zastosowania nie znane	hazards: Special precautions for user	None known
--	---------------------------	---	------------

Transport drogą powietrzną

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Numer UN (numer ONZ): Nie znajduje zastosowania

UN number: Not applicable

Prawidłowa nazwa przewozowa UN: Nie znajduje zastosowania

UN proper shipping name: Not applicable

Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: Nie znajduje zastosowania

Transport hazard class(es): Not applicable

Grupa pakowania: Nie znajduje zastosowania

Packing group: Not applicable

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania

Environmental hazards: Not applicable

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników
nie znane

Special precautions for user
None known

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

przepis:	Nie oceniano	Regulation:	Not evaluated
Transport dozwolony:	Nie oceniano	Shipment approved:	Not evaluated
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution name:	Not evaluated
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution category:	Not evaluated
Rodzaj jednostki pływającej:	Nie oceniano	Ship Type:	Not evaluated

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Wymienione w powyższym przepisie prawnym: nie

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.1225), z późniejszymi zmianami.

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Obowiązek rejestracji zgodnie z Rozporządzeniem REACH nie dotyczy polimerów.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem. Należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej w miejscu pracy.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Acute Tox.	Toksyczność ostra
Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Skin Sens.	Uczula skórę.
STOT RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzane narażenie)
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
STOT SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)
Aquatic Acute	Zagrożenie dla środowiska wodnego - ostre
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H373	Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.

Skróty

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® ST45 M Photo-curable Resin**

(ID nr 30770319/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

PPM = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwałe i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.