

Karta charakterystyki

Strona: 1/20

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Ultracur3D® RG 50 DMW

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: żywica, Farba drukarska, chemikalia

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 142b
02-305 Warszawa
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Acute Tox. 4 (doustne)	H302 Działa szkodliwie po połknięciu.
Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
STOT RE 2 (doustne)	H373 Może spowodować uszkodzenie organów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane (połknięcie).
Skin Sens. 1B	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
Aquatic Chronic 2	H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:

Niebezpieczeństwo

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H373	Może spowodować uszkodzenie organów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane (połknięcie).
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.
P273	Unikać uwolnienia do środowiska.
P260	Nie wdychać pyłu/ gazu/ mgły/ pary.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

P305 + P351 + P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501 Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.

Oznakowanie określonej mieszaniny (GHS):

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 22 - 38 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 18 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 54 - 70 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 54 - 70 %, Wdychanie- mgła

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -, Tlenek difenyl(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny, (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan, dimetakrylan 2,2'-etylenodioksydietylu

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Nie są znane żadne szczególne zagrożenia, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem.

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: uretan, akrylaty, polimer

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Składniki niebezpieczne (GHS)

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

1,3-Dioksano-5-metanol, 5-etylo-		
Zawartość (W/W): $\geq 0\%$ - $< 3\%$	Eye Dam./Irrit. 2	
Numer CAS: 5187-23-5	H319	
Numer WE: 225-967-8		
akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu		
Zawartość (W/W): $\geq 10\%$ - $< 20\%$	Skin Corr./Irrit. 2	
Numer CAS: 15625-89-5	Eye Dam./Irrit. 2	
Numer WE: 239-701-3	Skin Sens. 1	
Numer rejestracji REACH: 01-2119489896-11	Aquatic Acute 1	
Numer INDEX: 607-111-00-9	Aquatic Chronic 1	
	Faktor M - ostry: 1	
	H319, H315, H317, H400, H410	
Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny		
Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$	Skin Sens. 1B	
Numer CAS: 75980-60-8	Repr. 2 (płodność)	
Numer WE: 278-355-8	Repr. 2 (nienarodzone dziecko)	
	Aquatic Chronic 2	
	H317, H361fd, H411	
(5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan		
Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$	Skin Corr./Irrit. 2	
Numer CAS: 66492-51-1	Skin Sens. 1B	
Numer WE: 266-380-7	Aquatic Chronic 2	
Numer rejestracji REACH: 01-2119976303-36	H315, H317, H411	
dimetakrylan 2,2'-etylenodioksydietylu		
Zawartość (W/W): $\geq 5\%$ - $< 25\%$	Skin Sens. 1	
Numer CAS: 109-16-0	H317	
Numer WE: 203-652-6		
Numer rejestracji REACH: 01-2119969287-21		
2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -		

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Zawartość (W/W): $\geq 20\%$ - $< 25\%$	Acute Tox. 2 (Inhalacyjne- para)
Numer CAS: 5117-12-4	Acute Tox. 4 (doustne)
Numer WE: 418-140-1	Eye Dam./Irrit. 1
Numer INDEX: 613-222-00-3	Skin Sens. 1
	STOT RE 2
	H318, H330, H302, H317, H373

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

W razie dolegliwości po przedostaniu się oparów i aerozolu do dróg oddechowych: świeże powietrze, pomoc lekarska.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

Połknięcie:

Natychmiast wypłukać jamę ustną i wypić 200-300 ml wody, konsultacja lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne.., (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, proszek gaśniczy, piana

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych:
pełny strumień wody

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Samopolimeryzacja przy przegrzanym pojemniku.

opary szkodliwe dla zdrowia

Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Usunąć produkt z miejsca pożaru, jeżeli nie jest to możliwe, schłodzić pojemniki wodą, aby zapobiec wzrostowi ciśnienia z powodu ciepła. Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami. W przypadku pożaru w najbliższej okolicy i gdy temperatura w pojemniku magazynowym osiągnie 45°C, powinien zostać użyty system restabilizacyjny. Ewakuować z zagrożonego obszaru cały niepotrzebny personel. W przypadku pożaru w najbliższej okolicy i gdy temperatura w pojemniku magazynowym osiągnie 60°C, ewakuować cały personel.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Przedsięwziąć konieczne środki ostrożności. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Zapewnić odpowiednią wentylację. Stosować ubranie ochronne. Konieczna ochrona dróg oddechowych. Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą zabezpieczyć. Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla dużych ilości: Produkt odpompować.

Dla pozostałości: zebrać odpowiednim środkiem wiążącym ciecz. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Substancja/ produkt może być manipulowany jedynie przez odpowiednio wyszkolony personel. Odpowiednia wentylacja w miejscu pracy i magazynowania. Konieczne zamknięcie hermetyczne i odciąganie. Przy opróżnianiu, przelewaniu/przesypywaniu i napełnianiu zastosować odciąganie w punkcie napełniania. Powietrze zużyte odprowadzić na zewnątrz tylko przez odpowiednie oddzielacze. Nie otwierać ciepłych i spęczniałych pojemników. Zapewnić bezpieczeństwo osób i zaalarmować straż pożarną. Z powodu możliwego wydzielania stabilizatora produkt powinien być zawsze stapiany i używany w całości. Przed użyciem produktu upewnić się, że nie jest skryształizowany. Zapewnić odpowiednią zawartość inhibitora i rozpuszczonego tlenu. Unikać temperatur nie wskazanych. Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Zawartość chronić przed wpływem światła.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Substancja/ produkt może tworzyć mieszaninę wybuchową z powietrzem. Zaleca się uziemić części przewodzące urządzeń. Uziemić odpowiednio całe wyposażenie przelewowe, aby uniknąć wyładowań elektrostatycznych. Uziemienie pojemników ze względu na możliwość naładowania elektrostatycznego. Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień. Opary mogą tworzyć palną mieszkankę z powietrzem. Pojemniki zagrożone działaniem wysokiej temperatury chłodzić wodą. Należy przewidzieć chłodzenie awaryjne na wypadek pożaru otoczenia. Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zamknięte pojemniki chronić przed ogrzaniem (zwiększenie ciśnienia). Unikać oddziaływania wysokich temperatur.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Produkt w nieuszkodzonym opakowaniu nie musi być przechowywany osobno.

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed działaniem światła. Stabilizator jest skuteczny jedynie w obecności tlenu.

Chronić przed spadkiem temperatury poniżej: -15 °C

Chronić przed wzrostem temperatury powyżej: 40 °C

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane żadne wartości graniczne w miejscu pracy wymagające monitorowania.

8.2. Kontrola narażenia

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

przy większych stężeniach i dłuższym oddziaływaniu stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych Filtr przeciwgazowy dla organicznych gazów/par (temperatura wrzenia > 65 °C np. EN 14387 Typ A).

OCHRONA RĄK:

rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN 374)

Odpowiednie materiały także przy dłuższym bezpośrednim kontakcie (Zalecane: wskaźnik ochrony 6, odpowiadający > 480 minut czasu przenikalności według EN 374):

Kauczuk nitylowy

Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury. Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Kobiety w ciąży - bezwzględnie unikać kontaktu ze skórą i wdychania. Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Unikać wdychania. Rękawice ochronne muszą być sprawdzane regularnie przed użyciem. Wymienić w razie potrzeby (np. z powodu nieszczelności). Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Zanieczyszczone ubranie uprać przed ponownym użyciem. Ubranie robocze przechowywać oddzielnie.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciekły
Kolor:	lekko żółty klarowny
Zapach:	akrylopodobny
Próg zapachu:	Nie określono na podstawie możliwego zagrożenia dla zdrowia przy wdychaniu.
Wartość pH:	2,1 - 11,4 (25 °C)
Temperatura krzepnięcia:	Brak danych.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

temperatura wrzenia:	> 35 °C	
Temperatura zapłonu:	> 100 °C	
szybkość parowania:		
Zapalność:	Brak danych. nie łatwopalny	(wyliczono z temperatury zapłonu.)
Dolna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy., Dolny punkt wybuchowości może znajdować się 5 °C do 15 °C poniżej temperatury zapłonu.	
Górna granica wybuchowości:	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.	
Temperatura zapalenia:	Brak danych.	
Prężność par:	Brak danych.	
Gęstość:	Brak danych. 1,1 g/cm ³ (20 °C)	
gęstość względna:	ca. 1,1 (20 °C) Brak danych.	
Względna gęstość pary (powietrze):	nie określono	
Rozpuszczalność w wodzie:	słabo rozpuszczalny	
Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik:	rozpuszczalniki organiczne rozpuszczalny	
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie ma zastosowania do mieszanin	
Rozkład termiczny:	< 220 kJ/kg Ciepło reakcyjne przy polimeryzacji 75 °C Niebezpieczeństwo szybkiej, gwałtownej polimeryzacji.	
Lepkość dynamiczna:	64,7 mPa.s (30 °C)	
Niebezpieczeństwo eksplozji:	produkt nie jest wybuchowy	
Właściwości sprzyjające pożarom:	nie sprzyja pożarom	

9.2. Inne informacje

Zdolność samonagrzewania: nie dotyczy, produkt jest cieczą

Higroskopia: higroskopijny

Inne informacje:

Jeśli są wymagane dodatkowe dane fizyczne i chemiczne będą podane w tej sekcji karty charakterystyki.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

Korozja metali: Działanie korozyjne na metal nie jest oczekiwane.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy określonych warunkach istnieje zagrożenie pożarem i eksplozją. Przy ogrzaniu ponad temperaturę zapłonu i/lub przy rozpylaniu mogą tworzyć się z powietrzem palne mieszanki. Powstawanie wybuchowych mieszanek gazowych z powietrzem. Reakcje z nadtlenkami i innymi związkami zdolnymi do tworzenia wolnych rodników.

Niebezpieczeństwo spontanicznej polimeryzacji przy ogrzaniu lub w obecności promieni UV. Polimeryzacja połączona z uwalnianiem ciepła. Tworzenie rodników może powodować egzotermiczną polimeryzację. Niebezpieczeństwo spontanicznej polimeryzacji w obecności związków zdolnych do tworzenia wolnych rodników.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać nagrzewania. Unikać światła UV oraz innych promieniowań wysokoenergetycznych. Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego. Unikać przedłużającego się składowania. Unikać utraty inhibitora.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszanki z:
czynnikami tworzące rodniki, inicjatory wolnych rodników, nadtlenki, merkaptany, nitrozwiązki, azydki, aldehydy, eter, ketony, azotyny, azotany, środki utleniające, reduktory, silne zasady, bezwodniki kwasowe, chlorki kwasowe, sole metali, kwasy mineralne, gaz inertny

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Przy silnym przegrzaniu metalu mogą uwalniać się gazowe produkty rozkładu.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Po jednokrotnym połknięciu dawki o średniej toksyczności.

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): > 2.000 mg/kg (OECD-Richtlinie 423)

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinył) -

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): 588 mg/kg (Wytyczne OECD 401)

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): 3.680 mg/kg (test BASF)

LD50 szczur (doustne): > 5.000 mg/kg (porównywalna z OECD Wytyczne 401)

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 22 - 38 %, dermalne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 18 %, doustne

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 54 - 70 %, Inhalacyjne- para

Podany udział procentowy mieszaniny składa się z komponentów o nieznanym zagrożeniu odnośnie toksyczności ostrej: 54 - 70 %, Wdychanie- mgła

Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie ze skórą. Może spowodować poważne uszkodzenia oczu.

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie z oczami. Drażniący -a w kontakcie ze skórą.

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinył) -

Ocena działania drażniącego:

Może spowodować poważne uszkodzenia oczu. Klasyfikacja UE Nie działa drażniąco na skórę.

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Ocena działania drażniącego:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Nie działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienia skóry.

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący. (test Draize)

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący. (Wytyczne OECD 404)

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu królik: Drażniący. (test Draize)

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

test maksymalizacji na śwince morskiej (GPMT) świnka morska: działa uczulająco na skórę (porównywalny z OECD wytyczne 406)

Dane dot: dimetakrylan 2,2'-etylenodioksydietylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

test maksymalizacji na śwince morskiej (GPMT) świnka morska: działa uczulająco (Pozostałe)

Studium in vitro: działa uczulająco na skórę (Pozostałe)

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Mouse Local Lymph Node Assay (LLNA) mysz: działa uczulająco na skórę (OECD-dyrektywa 429)

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinyl) -

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

test maksymalizacji na śwince morskiej (GPMT) świnka morska: działa uczulająco na skórę (porównywalny z OECD wytyczne 406)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Dane dot: dimetakrylan 2,2'-etylenodioksydietylu

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

test maksymalizacji na świnie morskiej (GPMT) świnka morska: działa uczulająco (Pozostałe)

Studium in vitro: działa uczulająco na skórę (Pozostałe)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania mutagennego. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Z ogółu odnotowanych informacji nie wynika żadna wskazówka działania rakotwórczego Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Zawiera komponent, który w badaniach na zwierzętach powoduje toksyczność reprodukcyjną. Nie można wykluczyć negatywnego wpływu na płodność po spożyciu większych dawek. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Ze względu na substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania teratogennego. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Uwagi: Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Na podstawie przedstawionych informacji produkt nie wpływa toksycznie na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Dane dot: 2-propen-1-on, 1- (4-morfolinył) -----

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie należy oczekiwać zagrożenia spowodowanego wdychaniem.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Trujący dla organizmów wodnych. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

Dane dot: akrylan 2,2-bis(akryloksymetylo)butylu

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 0,87 mg/l, Brachydanio rerio (OECD 203; ISO 7346; 92/69/EWG, C.1, badanie semi-statyczne)

Dane dot: (5-etylo-1,3-dioksan-5-yl)akrylan

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 4 mg/l, Oncorhynchus mykiss (OECD-Richtlinie 203, badanie semi-statyczne)

Podane działanie toksyczne odnosi się do stężenia nominalnego.

LC50 (96 h) 4,04 mg/l, ryba (obliczony)

LC50 (96 h) 3,909 mg/l, ryba (obliczony)

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Produkt przypuszczalnie nie ulega łatwo biodegradacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwale, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwale/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku I do Rozporządzenia (EU) 2037/2000 o substancjach zubożających warstwę ozonową.

12.7. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozproszczenia i pozostawiania substancji:

Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Nie zanieczyszczone opakowania mogą zostać ponownie użyte.

Opakowania nie dające się oczyścić należy unieszkodliwić tak jak ich zawartość.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport drogą lądową

ADR

Numer UN (numer ONZ)	UN3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera TRIAKRYLAN TRIMETYLOPROPANU)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM
Grupa pakowania:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak
Szczególne środki	

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

ostrożności dla użytkowników: nie znane

RID

Numer UN (numer ONZ) UN3082
 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera TRIAKRYLAN TRIMETYLOPROPANU)
 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: 9, EHSM
 Grupa pakowania: III
 Zagrożenia dla środowiska: tak
 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: nie znane

Transport żegluga śródlądowa

ADN

Numer UN (numer ONZ) UN3082
 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera TRIAKRYLAN TRIMETYLOPROPANU)
 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: 9, EHSM
 Grupa pakowania: III
 Zagrożenia dla środowiska: tak
 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: nie znane

Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

Transport drogą morską

Sea transport

IMDG

IMDG

Numer UN (numer ONZ): UN 3082
 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera TRIAKRYLAN TRIMETYLOPROPANU)
 Klasa(-y) zagrożenia w

UN number: UN 3082
 UN proper shipping name: ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains TRIMETHYLOLPROPANE TRIACRYLATE)
 Transport hazard 9, EHSM

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

transporcie:		class(es):	
Grupa pakowania:	III	Packing group:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak	Environmental hazards:	yes
	Substancja niebezpieczna w transporcie morskim: TAK		Marine pollutant: YES
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane	Special precautions for user:	None known

Transport droga powietrzna

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Numer UN (numer ONZ):	UN 3082	UN number:	UN 3082
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	MATERIAL ZAGRAZAJACY SRODOWISKU, CIEKLY, I.N.O. (zawiera TRIAKRYLAN TRIMETYLOPROP ANU)	UN proper shipping name:	ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains TRIMETHYLOLPROPANE TRIACRYLATE)
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	9, EHSM	Transport hazard class(es):	9, EHSM
Grupa pakowania:	III	Packing group:	III
Zagrożenia dla środowiska:	tak	Environmental hazards:	yes
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane	Special precautions for user:	None known

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

przepis:	Nie oceniano	Regulation:	Not evaluated
Transport dozwolony:	Nie oceniano	Shipment approved:	Not evaluated
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution name:	Not evaluated
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution category:	Not evaluated
Rodzaj jednostki pływającej:	Nie oceniano	Ship Type:	Not evaluated

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Pozycja w przepisie prawnym: E2

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.1225), z późniejszymi zmianami.

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o

substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158).

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Ten produkt podlega Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Acute Tox.	Toksyczność ostra
Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
STOT RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzane narażenie)
Skin Sens.	Uczula skórę.
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
Aquatic Acute	Zagrożenie dla środowiska wodnego - ostre
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H373	Może spowodować uszkodzenie organów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane (połknięcie).
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H330	Wdychanie grozi śmiercią.
H373	Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

Skróty

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50%

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 50 DMW**

(ID nr 11125765/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczania morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszanki, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.