

# Karta charakterystyki

Strona: 1/17

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

## SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1. Identyfikator produktu

## Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin

### 1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Odpowiednie zidentyfikowane zastosowania: chemikalia, Farba drukarska, żywica

### 1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions GmbH  
Speyerer Str. 4  
69115 Heidelberg, Germany

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.  
Al. Jerozolimskie 142b  
02-305 Warszawa  
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: [product-safety-poland@basf.com](mailto:product-safety-poland@basf.com)

### 1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

#### Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Skin Corr./Irrit. 2	H315 Działa drażniąco na skórę.
Eye Dam./Irrit. 2	H319 Działa drażniąco na oczy.
Skin Sens. 1B	H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

## 2.2. Elementy oznakowania

### Globalny System Zharmonizowany, EU (GHS)

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze.:

Uwaga

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H319	Działa drażniąco na oczy.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P280	Stosować rękawice ochronne
P261	Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
P280	Stosować ochronę oczu.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
P303 + P361	W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Umyć dużą ilością wody z mydłem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501	Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów niebezpiecznych lub specjalnych.
------	---

#### Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: metakrylan 2-hydroksyetylu, Oksydi-2,1-etanodiylobismetakrylan, Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

### 2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Nie są znane żadne szczególne zagrożenia, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem.

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny.

---

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1. Substancje

Nie znajduje zastosowania

### 3.2. Mieszaniny

#### Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: uretan, akrylaty, polimer

#### Składniki niebezpieczne (GHS)

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr. 1272/2008

Polimerowy uretanoakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$	Skin Corr./Irrit. 2
	Eye Dam./Irrit. 2
Numer CAS: 52404-33-8	H319, H315

Oksydi-2,1-etanodiylobismetakrylan

Zawartość (W/W): $\geq 20\%$ - $< 25\%$	Skin Sens. 1
	H317
Numer CAS: 2358-84-1	
Numer WE: 219-099-9	

Tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Zawartość (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$	Skin Sens. 1B
Numer CAS: 75980-60-8	Repr. 2 (płodność)
Numer WE: 278-355-8	Repr. 2 (nienarodzone dziecko)
	Aquatic Chronic 2
	H317, H361fd, H411

metakrylan 2-hydroksyetylu

Zawartość (W/W): $\geq 0\%$ - $< 3\%$	Skin Corr./Irrit. 2
Numer CAS: 868-77-9	Eye Dam./Irrit. 2
Numer WE: 212-782-2	Skin Sens. 1
Numer rejestracji REACH: 01-2119490169-29	H319, H315, H317
Numer INDEX: 607-124-00-X	

Odmienna klasyfikacja zgodnie z aktualną wiedzą i kryteriami Załącznika I do Rozporządzenia Nr. 1272/2008  
 Skin Corr./Irrit. 2  
 Eye Dam./Irrit. 2  
 Skin Sens. 1B  
 H319, H315, H317

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Natychmiast zdjęć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

W razie dolegliwości po przedostaniu się oparów i aerozolu do dróg oddechowych: świeże powietrze, pomoc lekarska.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem.

Kontakt z oczami:

Natychmiast płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach, konsultacje okulistyczne.

Połknięcie:

Wypłukać usta i popić 200-300 ml wody. Wywoływać wymioty w przypadku gdy jest to zalecane przez lekarza bądź przez ośrodek pierwszej pomocy.

### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Symptomy: (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

#### **4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym**

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

---

### **SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**

#### **5.1. Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, proszek gaśniczy, piana

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych:  
pełny strumień wody

#### **5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**

opary szkodliwe dla zdrowia

Powstaje dym/mgła. Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

#### **5.3. Informacje dla straży pożarnej**

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Zagrożenie uzależnione jest od palących się materiałów i warunków towarzyszących pożarowi.

Zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

---

### **SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**

#### **6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Stosować ubranie ochronne. Konieczna ochrona dróg oddechowych.

#### **6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**

Zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą zabezpieczyć. Zapobiec przedostaniu się do kanalizacji/wód powierzchniowych/wód gruntowych.

#### **6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia**

Dla dużych ilości: Produkt odpompować.

Dla pozostałości: zebrać odpowiednim środkiem wiążącym ciecz. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

#### **6.4. Odniesienia do innych sekcji**

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

---

## **SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie**

### **7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**

Przy odpowiednim zastosowaniu brak szczególnych zaleceń.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Ze względu na niebezpieczeństwo polimeryzacji w razie ogrzania chłodzić pojemniki. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

### **7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Chronić przed wpływem ciepła. Chronić przed działaniem światła. Stabilizator jest skuteczny jedynie w obecności tlenu.

Chronić przed spadkiem temperatury poniżej: 0 °C

Chronić przed wzrostem temperatury powyżej: 40 °C

### **7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe**

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

---

## **SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej**

### **8.1. Parametry dotyczące kontroli**

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane żadne wartości graniczne w miejscu pracy wymagające monitorowania.

### **8.2. Kontrola narażenia**

#### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

**OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:**

przy większych stężeniach i dłuższym oddziaływaniu stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych Filtr kombinowany dla kwasów organicznych i nieorganicznych, dla gazów i par nieorganicznych i zasadowych oraz stałych i płynnych cząstek szkodliwych dla zdrowia.

**OCHRONA RĄK:**

rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN 374)

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Odpowiednie materiały do krótkotrwałego kontaktu (zalecany minimalny wskaźnik ochrony 2, odpowiadający > 30 minut czasu przenikalności według EN 374).

Kauczuk butylowy

Kauczuk nitylowy

Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury. Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta.

#### OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

#### OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

#### Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Oprócz podanego osobistego wyposażenia ochronnego konieczne jest noszenie zamkniętego ubrania ochronnego.

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

### 9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia/forma:	ciecz
Kolor:	klarowny
Zapach:	akrylopodobny
Próg zapachu:	nie określono
Wartość pH:	ca. 7
temperatura krzepnięcia:	nie określono
Temperatura wrzenia:	> 100 °C (1.013 hPa)
Temperatura zapłonu:	> 100 °C
szybkość parowania:	nie określono, Wartość można określić w przybliżeniu zgodnie z prawem stałej Henry'ego lub prężności par.
Zapalność:	nie określono
Dolna granica wybuchowości:	nie określono

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy., Dolny punkt wybuchowości może znajdować się 5 °C do 15 °C poniżej temperatury zapłonu.	
Górna granica wybuchowości:		(DIN 51649-1)
	nie określono	
	Nie istotne dla klasyfikacji i oznakowania cieczy.	
Temperatura zapalenia:		(DIN 51794)
	nie określono	
Prężność par:	nie określono	
Gęstość:	1,09 g/cm <sup>3</sup> (55 °C) 1,111 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)	
gęstość względna:	Brak danych.	
Względna gęstość pary (powietrze):	nie określono	
Rozpuszczalność w wodzie:	slabo rozpuszczalny	
Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik:	rozpuszczalniki organiczne rozpuszczalny	
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie ma zastosowania do mieszanin	
Rozkład termiczny:	218,54 °C, 103,58 kJ/kg,	
Lepkość dynamiczna:	ca. 620 mPa.s (23 °C) ca. 100 mPa.s (60 °C)	
Niebezpieczeństwo eksplozji:	produkt nie jest wybuchowy	
Właściwości sprzyjające pożarom:	nie sprzyja pożarom	

## 9.2. Inne informacje

Napięcie powierzchniowe:

Brak danych.

Dystrybucja wielkości ziarna:

Substancja / produkt nie jest sprzedawana /-y ani używana /-y w formie stałej lub w granulkach.

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1. Reaktywność



---

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

## 10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

## 10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy znacznym przekroczeniu dopuszczalnego czasu lub temperatury składowania produkt ulega polimeryzacji. Przy polimeryzacji uwalnia się ciepło. Reakcje z nadtlenkami i innymi związkami zdolnymi do tworzenia wolnych rodników.

Przed dostawą dokonywana jest stabilizacja przeciw spontanicznej polimeryzacji.

## 10.4. Warunki, których należy unikać

Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancja i jej magazynowanie.

## 10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:  
inicjatory wolnych rodników

## 10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

---

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

#### Toksyczność ostra

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): > 5.000 mg/kg

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

LC50 szczur (inhalacyjne): 4 h  
nie określono

LD50 królik (dermalne):  
nie określono

#### Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Drażniący -a w kontakcie z oczami. Drażniący -a w kontakcie ze skórą.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry królik: Drażniący. (test BASF)

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu królik: Drażniący. (test BASF)

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

#### Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Działa uczulająco przy narażeniu dermalnym.

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

test maksymalizacji na śwince morskiej (GPMT) świnka morska: działa uczulająco na skórę (Wytyczne OECD 406)

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

#### Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania mutagennego.

#### Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Z ogółu odnotowanych informacji nie wynika żadna wskazówka działania rakotwórczego

#### Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

W oparciu o substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania toksycznego na reprodukcję.

#### Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Ze względu na substancje składowe nie istnieje podejrzenie oddziaływania teratogennego.

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:

Na podstawie przedłożonych informacji nie stwierdzono zagrożenia toksycznego dla organów docelowych w wyniku narażenia jednorazowego.

---

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

---

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Powtórne podanie doustne substancji nie spowodowało żadnych efektów.

Ponowne narażenie inhalacyjne nie powoduje żadnych efektów uwarunkowanych przez substancję.

Powtórne narażenie dermalne przez substancję nie spowodowało efektów wynikających z właściwości substancji.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

#### Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie należy oczekiwać zagrożenia spowodowanego wdychaniem.

#### Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

---

## **SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**

### **12.1. Toksyczność**

Ocena toksyczności wodnej:

Wysoce szkodliwy dla organizmów wodnych. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) > 100 mg/l, *Leuciscus idus*

Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

Bezkęgowce wodne:

Brak danych.

Rośliny wodne:

NOEC (72 h) 10 - 100 mg/l (stopień wzrostu), *Scenedesmus subspicatus* (Richtlinie 92/69/EWG, Anhang C.3, statyczny)

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

---

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Przy odpowiednim wprowadzeniu niewielkich stężeń do biologicznej oczyszczalni ścieków nie należy spodziewać się zakłóceń rozkładu osadu czynnego.

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla ryb.

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych dotyczących chronicznej toksyczności dla dafnii.

Ocena toksyczności ziemnej:

Nie ma żadnych danych świadczących o toksyczności lądowej.

## **12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu**

Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):

Trudno ulega biodegradacji (według kryteriów OECD)

## **12.3. Zdolność do bioakumulacji**

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

## **12.4. Mobilność w glebie**

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Brak danych.

## **12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB**

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Oceny, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie zawiera żadnej substancji, która spełnia wymagania kryteriów PBT (trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) oraz vPvB (bardzo trwałe/wykazujące wysoką zdolność do bioakumulacji)

## **12.6. Inne szkodliwe skutki działania**

Brak danych.

## **12.7. Dodatkowe wskazówki**

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprawienia i pozostawiania substancji:

Przy wprowadzaniu ścieków do oczyszczalni biologicznej należy przestrzegać przepisów władz administracyjnych i lokalnych .

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Wysoce szkodliwy dla organizmów wodnych.

---

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Klasyfikacja odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020, poz.10)

Postępowanie z odpadami zgodnie z Ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 797 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z Ustawą o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z 13 czerwca 2013 (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz 1114 z późniejszymi zmianami)

Opakowanie nieoczyszczone:

Nie zanieczyszczone opakowania mogą zostać ponownie użyte.

Opakowania nie dające się oczyścić należy unieszkodliwić tak jak ich zawartość.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

### Transport drogą lądową

ADR

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

RID

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Szczególne środki  
ostrożności dla  
użytkowników

nie znane

### Transport żegluga śródlądowa

ADN

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN (numer ONZ): Nie znajduje zastosowania

Prawidłowa nazwa  
przewozowa UN: Nie znajduje zastosowania

Klasa(-y) zagrożenia w  
transportcie: Nie znajduje zastosowania

Grupa pakowania: Nie znajduje zastosowania

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania

Szczególne środki  
ostrożności dla  
użytkowników: nie znane

Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

### Transport drogą morską

### Sea transport

IMDG

IMDG

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Numer UN (numer ONZ): Nie znajduje zastosowania

UN number: Not applicable

Prawidłowa nazwa  
przewozowa UN: Nie znajduje zastosowania

UN proper shipping  
name: Not applicable

Klasa(-y) zagrożenia w  
transportcie: Nie znajduje zastosowania

Transport hazard  
class(es): Not applicable

Grupa pakowania: Nie znajduje zastosowania

Packing group: Not applicable

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania

Environmental  
hazards: Not applicable

Szczególne środki  
ostrożności dla  
użytkowników: nie znane

Special precautions  
for user: None known

### Transport droga

### Air transport

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

### **powietrzna**

IATA/ICAO		IATA/ICAO	
Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych		Not classified as a dangerous good under transport regulations	
Numer UN (numer ONZ):	Nie znajduje zastosowania	UN number:	Not applicable
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania	UN proper shipping name:	Not applicable
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania	Packing group:	Not applicable
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania	Environmental hazards:	Not applicable
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	None known

#### **14.1. Numer UN (numer ONZ)**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Numer UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.4. Grupa pakowania**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.5. Zagrożenia dla środowiska**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

**14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC**

**Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code**

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

przepis:	Nie oceniano	Regulation:	Not evaluated
Transport dozwolony:	Nie oceniano	Shipment approved:	Not evaluated
Nazwa zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution name:	Not evaluated
Rodzaj zanieczyszczeń:	Nie oceniano	Pollution category:	Not evaluated
Rodzaj jednostki pływającej:	Nie oceniano	Ship Type:	Not evaluated

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

#### Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Wymienione w powyższym przepisie prawnym: nie

Ustawa z dnia 25.02.2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.1225), z późniejszymi zmianami.

Wszelkie prace z produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U.169, poz.1650 z 2003 r. z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 12 czerwca 2018 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami)

Produkt nie zawiera azbestu (Ustawa z dnia 19.06.1997 o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest, (tekst jednolity Dz.U. 2017 poz. 2119.)

Protokół Montrealski z 16.09.1987 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98, poz. 490 ,wraz z późniejszymi zmianami oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015 o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2019 poz.2158).

### 15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla mieszaniny przeprowadzono ocenę dla bezpiecznego zastosowania, wynik udokumentowano w sekcji 7 i 8 karty charakterystyki.

## SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Skin Corr./Irrit.	Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Skin Sens.	Uczuła skórę.



BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 02.09.2020

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Produkt: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID nr 30730309/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 12.10.2020

Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
H319	Działa drażniąco na oczy.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H361fd	Podjeżdza się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### Skróty

**ADR** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczenia morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

---

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.