

Karta danych technicznych Breakaway

Ultimaker

Nazwa rodzajowa	Mieszanka poliuretanu i poli(kwasu mlekowego)
Opis	Ultimaker Breakaway to materiał pomocniczy do drukowania 3D z wieloma ekstruderami. Materiały pomocnicze Breakaway można usuwać w szybki sposób i nie wymagają dalszego przetwarzania końcowego w celu zapewnienia gładkiej powierzchni wydrukowi 3D. Zaprojektowany z myślą o nieskomplikowanym drukowaniu 3D materiał pomocniczy Breakaway zapewnia dobrą przyczepność większości materiałów z gamy Ultimaker, w tym materiałem ABS
Podstawowe właściwości	Oferuje odpowiednie wiązanie z różnorodnymi budulcami, jest solidnym nośnikiem a jednocześnie zachowuje właściwą kruchość i plastyczność umożliwiającą usunięcie z modelu. Dłuższy okres trwałości i mniejsza wrażliwość na wilgotność w porównaniu do materiałów pomocniczych rozpuszczalnych w wodzie
Zastosowania	Materiał pomocniczy Breakaway przeznaczony do filamentów Ultimaker ABS, Nylon, PLA, CPE i CPE+
Nieodpowiedni do	Skomplikowane, wewnętrzne geometrie, w których materiał pomocniczy przeznaczony do usunięcia jest niedostępny. Delikatne przedmioty z drobnymi detalami. Kontakt z żywnością i zastosowania in vivo. Możliwość pęcznienia lub wymywania w przypadku olejów lub rozpuszczalników organicznych

Dane techniczne filamentu

	<u>Wartość</u>	<u>Metoda</u>
Średnica	2,85±0,05 mm	-
Maksymalne odchylenie od okrągłości	-	-
Waga netto filamentu	750 g	-
Długość filamentu	~96 m	-

Informacje o kolorze

<u>Kolor</u>	<u>Kod koloru</u>
Biały	RAL 9010

<u>Właściwości termiczne</u>	<u>Wartość</u>	<u>Metoda badawcza</u>
Masowe natężenie przepływu stopu (MFR)	3–6 g/10 min	ISO 1133 (220°C, 2,16 kg)
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) przy 0,455 MPa	-	-
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) przy 1,82 MPa	-	-
Temperatura mięknięcia wg Vicata przy 1 N	145,5°C	ISO 306 (Metoda A, 120°C/godz.)
Temperatura zeszklenia	-	-
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	-	-
Temperatura topnienia	-	-
Kurczliwość termiczna	-	-
<u>Pozostałe właściwości</u>	<u>Wartość</u>	<u>Metoda badawcza</u>
Ciężar właściwy	1,22	ASTM D792
Klasa palności	-	-

Klauzula o wyłączeniu odpowiedzialności

Wszelkie informacje techniczne lub pomoc techniczna zamieszczone w niniejszym dokumencie są podane i zaakceptowane na ryzyko użytkownika i firma Ultimaker ani jej podmioty stowarzyszone nie dają żadnej gwarancji z jego powodu czy też odnoszącej się do niego. Firma Ultimaker ani jej podmioty stowarzyszone nie ponoszą odpowiedzialności za sposób, w jaki zostanie wykorzystana ta informacja ani za żadne wymienione produkty, metody czy aparatury, a użytkownik powinien sam dokonać ustaleń odnośnie do ich przydatności i kompletności do jego własnego użytku, a także do ochrony środowiska oraz zdrowia i bezpieczeństwa jego pracowników i nabywców jego produktów. Nie udzielamy żadnych gwarancji odnośnie do przydatności handlowej czy przydatności jakiegokolwiek produktu i nic w niniejszym dokumencie nie pozwala na odstąpienie od jakichkolwiek warunków sprzedaży firmy Ultimaker. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Wersja

Wersja 1.001

Data

24/11/2017 r.

Ultimaker